



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐỘ DÀY LỚP SƠN MINITEST 1100 – 2100 - 3100

Tên thiết bị : **MINITEST 1100 - 2100 - 3100**

Người chuẩn bị : NGUYỄN CÔNG AN

Phê duyệt : HUỖNH VĂN THANH

Ký tên :

Ký tên :

Người xem xét : NGUYỄN ĐỨC BÌNH

Ký tên :

Phân phối :

I. AN TOÀN KHI SỬ DỤNG MÁY:

Kiểm tra tem máy. Chỉ những người có trách nhiệm, được phân công và được hướng dẫn sử dụng mới được phép sử dụng máy.

Bảo quản máy tại nơi thoáng mát, tránh va đập.

II. CHUẨN BỊ VÀ KIỂM TRA TRƯỚC KHI KHỞI ĐỘNG MÁY:

Kiểm tra pin máy, chọn đầu dò: Trước khi đo thực tế ở độ dày nào chọn đầu dò thích hợp.

Hiệu chuẩn trước khi đo: Chọn mẫu hiệu chuẩn có độ dày xấp xỉ lớn hơn.

- Cắm đầu dò vào vị trí và vặn đai chân thật chặt, bật máy.
 - Hiệu chuẩn máy theo 5 phương pháp: phương pháp chuẩn, hiệu chuẩn 1 điểm (không cần mẫu lá kim loại), phương pháp hiệu chuẩn 2 điểm có sử dụng 1 mẫu lá kim loại, phương pháp hiệu chuẩn 2 điểm có sử dụng 2 mẫu lá kim loại & phương pháp hiệu chuẩn qua son.
 - Mẫu chuẩn là sắt nền (Nếu đo trên sắt từ) hoặc phi kim (Nếu đo trên phi sắt từ). Tốt nhất chọn ngay nền mẫu. Dùng giấy nhám đánh bề mặt chuẩn đến độ sạch theo thiết kế. Đo liên tiếp một vài giá trị nếu gần >> 0 thì có thể bấm phím Zero. Trên màn hình hiện 0.0.
 - Đặt mẫu chuẩn lên nền vừa hiệu chuẩn rồi dùng đầu dò đo trên đo. Nếu trên màn hình hiện giá trị không đúng với chiều dày mẫu chuẩn thì phải hiệu chuẩn bằng 2 phím (_ & _). (_ nếu cao quá, _ nếu thấp quá).
 - Sau khi chuẩn trên mẫu xong có thể bấm phím Start để đo liên tục trên hiện trường.
 - Các bước thực hiện:
 - Kết nối và khóa chặt đầu dò
 - Bật nút “ON”. “FERROUS” hiển thị
 - Thực hiện hiệu chuẩn 1 điểm (Đưa về zero): ấn nút “ZERO”. “ZERO” hiển thị
 - Kết nối đầu dò tới mẫu không vài lần
 - Ấn nút “ZERO”. “ZERO” hiển thị trên màn hình

Tài liệu số: SP5/SI/01	Số Phát hành: 3	Ngày: 08/02/2022	Trang: 1/2
---------------------------	--------------------	---------------------	---------------



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐỘ DÀY LỚP SƠN MINITEST 1100 – 2100 - 3100

- Bắt đầu tiến hành đo: Lấy mẫu lá thép hiệu chuẩn, đặt lá thép lên mẫu không, ấn đầu dò trên mẫu vài lần. Máy sẽ hiển thị giá trị chiều dày phủ trên mẫu lá thép mỏng, có tính đến dung sai.
- Với hiệu chuẩn 2 điểm ấn “CAL”. “CAL” hiển thị trên màn hình
- Đặt 1 mẫu chuẩn lá thép mỏng thật kín lên mẫu không & ấn đầu dò vào vài lần
- Điều chỉnh chiều dày lớp phủ của mẫu lá thép mỏng với các phím mũi tên
- Ấn “CAL”. “ZERO” & “CAL” xuất hiện trên màn hình với đơn vị là “ μm ” hoặc “mm”
- Sau đó tiến hành đọc số liệu của mẫu thử.

Sau khi chuẩn trên mẫu xong có thể bấm phím Start để đo liên tục trên hiện trường.

III. CÁCH ĐO:

1. Bôi dầu nhẹ lên vị trí cần đo và đặt đầu dò tiếp xúc vuông góc với mặt phẳng đo. Kết quả đo sẽ hiện lên màn hình máy.

IV. KẾT THÚC CÔNG VIỆC:

1. Tắt máy, tháo đầu dò, pin khỏi máy. Lau chùi và cất máy.

Tài liệu số: SP5/SI/01	Số Phát hành: 3	Ngày: 08/02/2022	Trang: 2/2
---------------------------	--------------------	---------------------	---------------